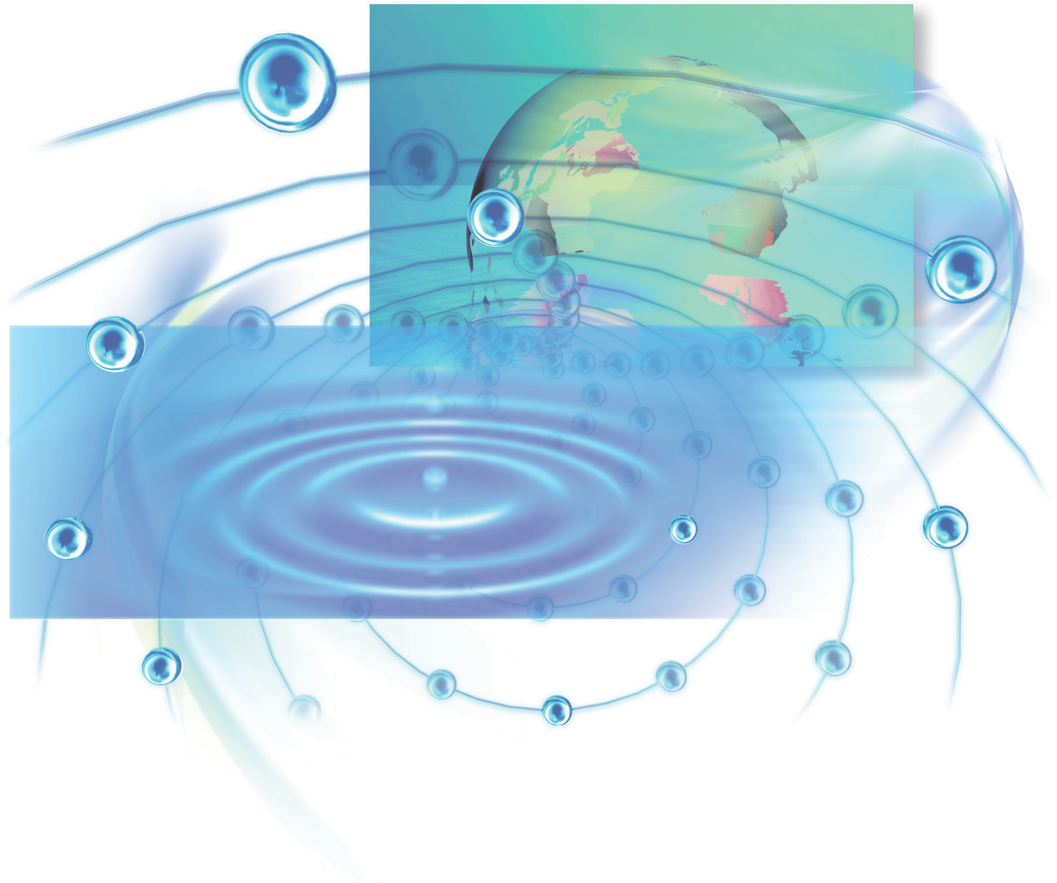
モリタ環境ソリューション

加工油浄化編



MORITA CORPORATION

モリタ環境ソリューション

加工油浄化編

株式会社モリタ https://www.morita-co.co.jp

名古屋	〒460-0013	名古屋市中区上前津 1 丁目 2 - 29	TEL〈052〉322-5511	FAX〈052〉321-0676
豊　田	〒471-0065	愛知県豊田市平芝町 7 丁目 24 - 7	TEL〈0565〉31-1166	FAX〈0565〉34-1102
刈　谷	〒448-0003	愛知県刈谷市一ツ木町 4 丁目 39 - 5	TEL〈0566〉61-2711	FAX〈0566〉61-2712
小　牧	〒483-8044	愛知県江南市宮後町砂場東 9 番	TEL〈0587〉59-6000	FAX〈0587〉59-7749
北九州	〒806-0045	北九州市八幡西区竹末 1 丁目 17 - 3	TEL〈093〉645-1111	FAX〈093〉645-2266
仙　台	〒981-3117	仙台市泉区市名坂字石止 6-103	TEL〈022〉772-5665	FAX〈022〉772-5668

上海森田皆喜精密机械有限公司
215021 江蘇省 蘇州市 工業園区 蘇雅路 388 号 新天翔広場 A 座 915 号
TEL +86 512-6265-1590　FAX +86 512-6265-1597
E-mail：shanghai@morita-co.co.jp

天津森田国際貿易有限公司
300202 天津市 河西区 解放南路 富裕中心 1-2209
TEL +86 22-2331-2808　FAX +86 22-2331-2908
E-mail：nihao@morita-co.co.jp

加工油浄化システムの決定版!!

汚れの主な原因

研削加工時に発生するスラッジ
切削時に発生する切り粉や加工油

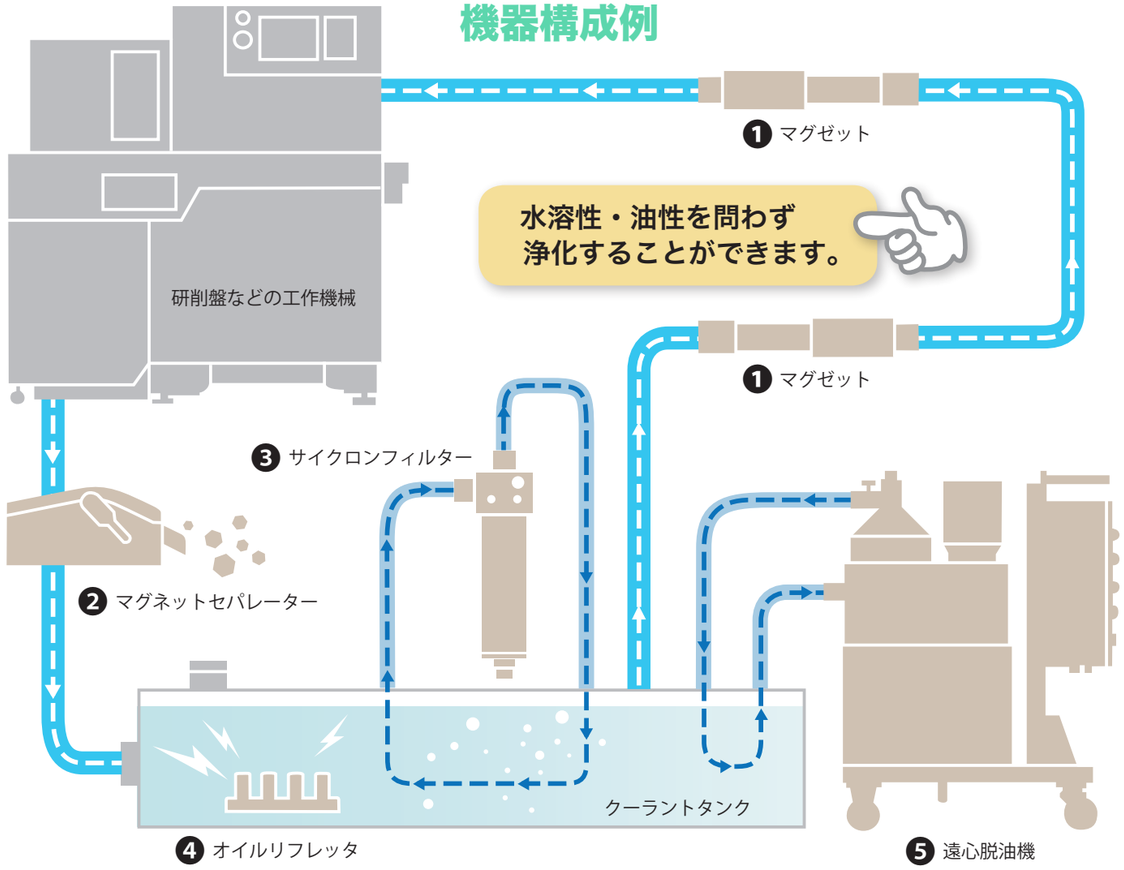
汚れによる影響

ワークの加工不良・外観等の品質不良
刃具や砥石の劣化が早まる

浄化のメリット！

更液周期の長期化による更液回数の低減
クーラント液使用量削減
加工不良・品質不良の低減
刃具・砥石の交換時期の延長

機器構成例



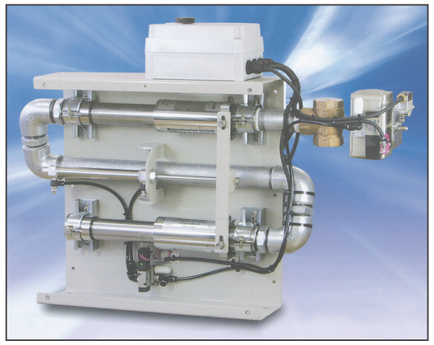
お客様の加工ワークとご予算に合わせて様々な機器構成をご提案いたします。

機 器 紹 介

❶ マグゼット

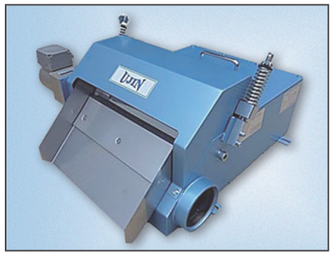
100 μm 以下のスラッジ（磁性体・非磁性体）を 95%以上除去することで、切削・研削液の清浄度を飛躍的に向上させます。
磁力線と微弱電流の効果で液体分子を微細化、バクテリアの繁殖を抑制し、クーラント液の腐敗・酸化防止します。
被削材（磁性・非磁性）、切削・研削液（水溶性･油性）の種類に問わず使用可能です。
オプションにてマグゼット自動ユニットもお選びいただけます。

マグゼット自動ユニット



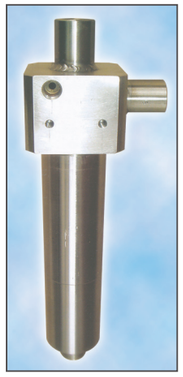
❷ マグネットセパレーター

クーラント液の寿命が伸びます。
クーラント内掃除回数を減らします。
2 次フィルターのエレメント交換頻度を低減します。
製品（ワーク）の品質が向上します。
砥石の目詰まりが軽減します。



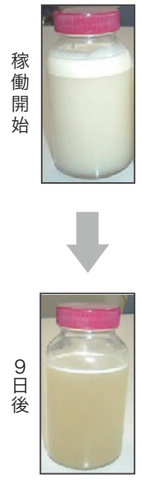
❸ サイクロンフィルター

フィルターカートリッジを使用した濾過器と違い、目詰まりの心配がありません。
磁性体・非磁性体を問わず浄化することができ、クーラント液の長寿命化を図ることができます。
フィルターカートリッジ要らずなので、ISO14001 対策にも最適です。



❹ オイルリフレッタ

円柱状のマグネットがタンク内に沈殿・浮遊する微細な切粉や鉄粉を樹脂成形した永久磁石で吸着することで , タンク内の浄化を実現します。
切削液（油性・水溶性）・研削液（油性・水溶性）・洗浄液（油性・水溶性）・潤滑油・転造油等のタンク内での使用により、トラブル減少・メンテナンス軽減等、効果は絶大です。

❺ 遠心脱油機

磁性体・非磁性体を問わず、遠心力により比重の軽い油分と水溶液を分離し、油分をドレンタンクに回収、油分除去された水溶液をクーラントタンクに戻します。
1 ～ 10 パス程度の運転で透明度が確認できるようになり、更液周期の延長や廃液の減少、品質の向上が期待できます。